

GAMME HAUTE RÉSISTANCE

OUVERT

ÉLECTRIQUE



Contact

Performances optimales, même en charge

Le modèle OPEN répond aux besoins professionnels qui exigent de grandes capacités de charge dans des environnements chauds et mal ventilés ou dans les pays tropicaux. Il dispose de 4 raccords de remplissage frontaux pour tuyaux haute pression, d'un panneau de commande intuitif et d'un moteur électrique. Le groupe de pompage, choisi parmi les 4 plus puissants, est exposé dans le boîtier arrière pour assurer un meilleur cycle de refroidissement. Pour prolonger la durée de vie du filtre, nous recommandons le sécheur haute pression Tornado. Option disponible : système Presec pour le contrôle de la saturation du filtre ou système SAM pour l'analyse multigaz et le panneau de charge à distance.



Données techniques

Type de gaz	Air respirable EN 12021 - Nitrox 40 % max O ₂ - Hélium - Azote
Pression d'entrée	Atmosphérique max. 300 millibars
Pression nominale	250 bars / 330 bars / 360 bars
Pression de remplissage	232 bars / 300 bars / 330 bars
Pression de service max.	420 bar
Plage de température ambiante admissible	-10 °C÷ +40 °C
Altitude admissible	0÷ 1 500 m SLM
Inclinaison maximale admissible	15
Conception	Silencieux
Tension de fonctionnement	400 V, 50 Hz
Autre tension de service	230 V, 50 Hz / 230 V, 60 Hz / 440 V, 60 Hz
Huile	Huile synthétique Coltri ST 755
Intervalle de vidange d'huile	1 an / 1 000 h
Châssis	Acier - couleur noir RAL 9005 - Peinture par poudrage - résistante aux rayures

Compresseur

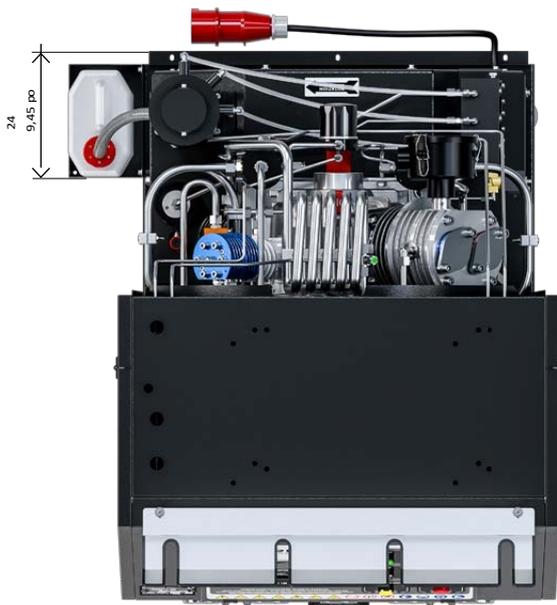
	OPEN 450 ET	OPEN 550 ET	OPEN 650 ET	OPEN 750 ET
Débit	450 l/min	550 l/min	650 l/min	750 l/min
Mesuré pendant le remplissage d'un cylindre de 10 litres de 0 à 200 bars +tolérance +/- 5 % à une température ambiante de 20° C.	27 m ³ /h 15,9cfm	33 m ³ /h 19,4 cfm	39 m ³ /h 23 cfm	45 m ³ /h 26,5 cfm
Système de purification	Hyperfilter x 2			
Débit d'air de refroidissement	4 050 m ³ /h	4 820 m ³ /h		5 590 m ³ /h
Poids ¹	356 kg	361 kg	365 kg	373 kg
Dimensions (L x P x H) ¹	90,5 x 102,5 x 153,5 cm - 35,6 x 40,4 x 60,5 pouces			
Bruit	LpA 77,3 dB			

¹ Modèle standard. Les dimensions peuvent varier en fonction des accessoires.

Moteur électrique

	OPEN 450 ET	OPEN 550 ET	OPEN 650 ET	OPEN 750 ET
Puissance	7,5 kW - 10 ch	9 kW - 12,5 ch	11 kW - 15 ch	15 kW - 20 ch
Type	Électrique triphasé			
Tension/fréquence de fonctionnement Différentes tensions/fréquences disponibles sur demande.	400 V, 50 Hz			
Courant nominal	15	18,8 A	23 A	31 A
Vitesse (tr/min)	2 870	2 880	2,910	2,920
Indice de protection	IP55			

Dimensions



Composants

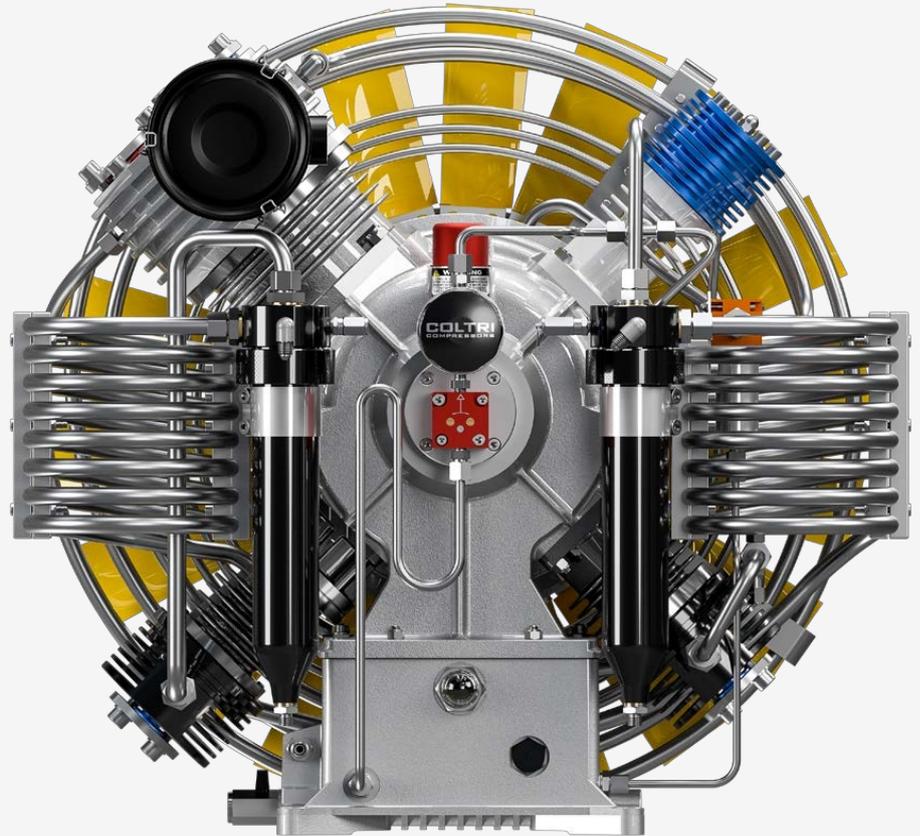


- 1 Cadre
- 2 Panneau de commande
- 3 Bouton-poussoir ON
- 4 Bouton-poussoir Stop
- 5 Bouton-poussoir de vidange de condensat
- 6 Voyant d'alimentation
- 7 Témoin lumineux de sens de rotation
- 8 Témoin lumineux de niveau d'huile
- 9 Compteur horaire
- 10 Intérieur du boîtier
- 11 Température de l'air de refroidissement
- 12 Bouton d'urgence
- 13 Pressostat d'arrêt automatique
- 14 Manomètre de pression d'huile
- 15 Manomètre de pression 1er étage

- 16 Manomètre 2e étage
- 17 Manomètre 3e étage
- 18 Manomètre de 4e étage / pression de service
- 19 Raccordement des tuyaux de remplissage
- 20 Niveau d'huile
- 21 Soupapes de décharge d'huile
- 22 Système de purification
- 23 Réservoir de collecte des condensats
- 24 Réservoir de collecte des condensats
- 25 Moteur électrique
- 26 Unité de pompage
- 27 Filtre à air d'admission
- 28 Séparateur de condensats intermédiaire
- 29 1er étage

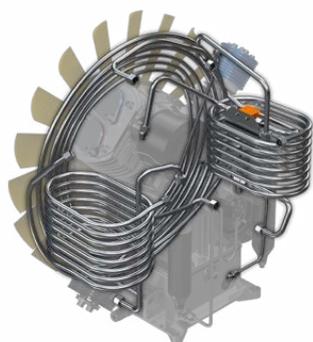
- 30 2e étage
- 31 3e étage
- 32 4e étage
- 33 Carter monobloc
- 34 Bouchon de remplissage d'huile
- 35 Soupape de sécurité
- 36 Soupape de maintien de pression
- 37 Ventilateur de refroidissement
- 38 Courroie
- 39 Dispositif anti-vibration
- 40 Séparateur de condensats
- 41 Pompe à huile
- 42 Filtre à huile

Unité de pompage MCH 22

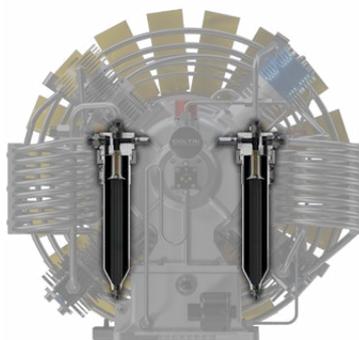


Lubrification forcée avec pompe à engrenages basse pression

Filtre d'aspiration :
10 μ micron



Tuyaux, raccords et écrous en acier
inoxydable AISI 316



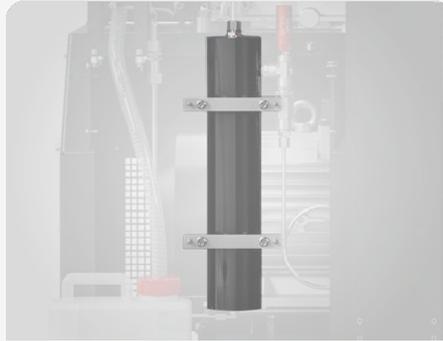
Séparateur de condensats
intermédiaire après les deuxième
et troisième étages



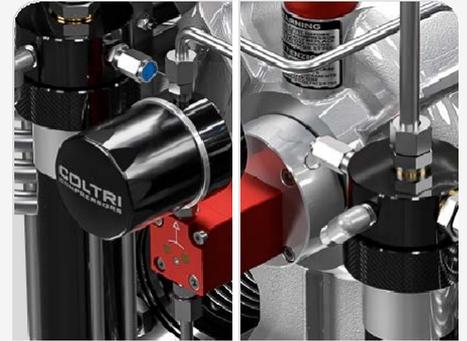
Huile synthétique Coltri ST 755
avec formulation spéciale pour
compresseurs HP



En savoir plus sur
l'huile Coltri ST 755



Séparateur de condensats final haute pression à double effet



Soupapes de sécurité après chaque étage de compression



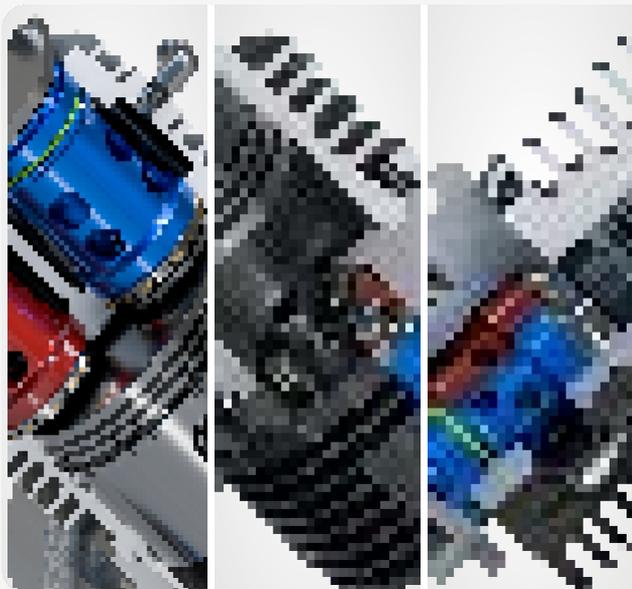
Cylindres spéciaux en fonte à faible rugosité



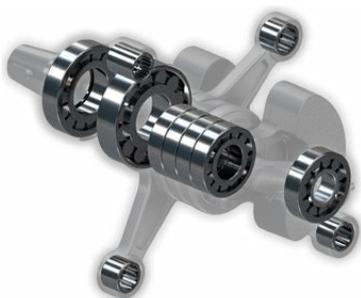
Bielles en aluminium forgé



Vilebrequin en acier forgé



Souppes à haut débit pour les premier, deuxième et troisième étages



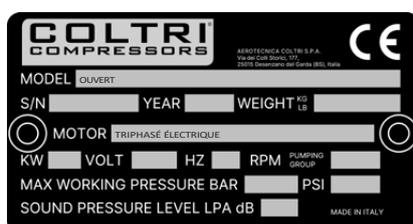
Roulements à rouleaux pour travaux intensifs



Quatrième étage en acier trempé avec 6 segments de piston en fonte spéciale

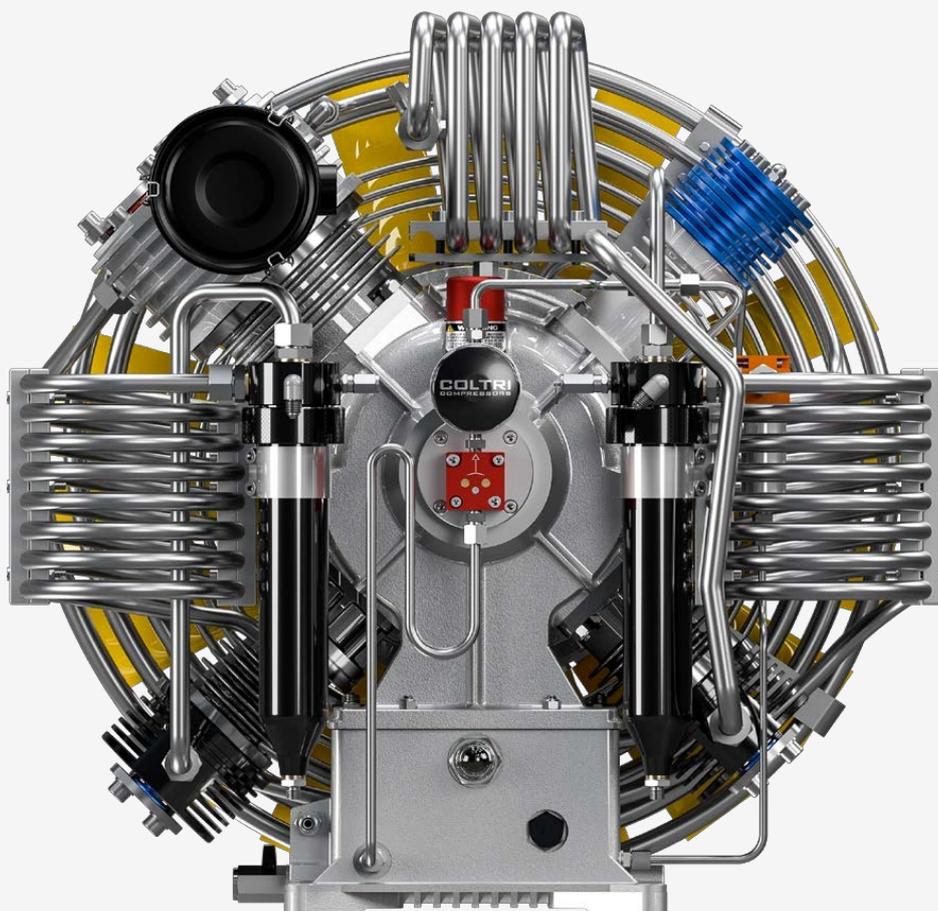


Deuxième et troisième étages avec pistons pousoirs pour éliminer les forces latérales sur les pistons



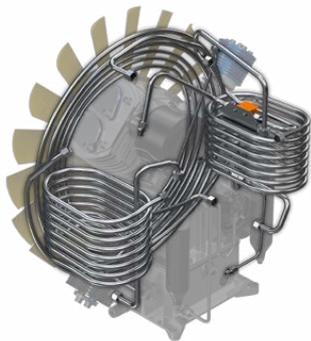
Certification CE

Unité de pompage MCH 36

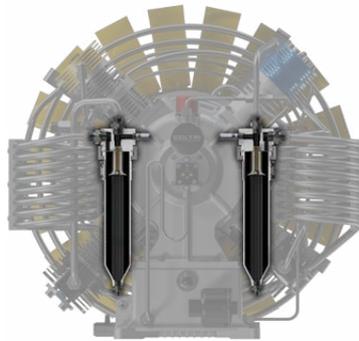


Lubrification forcée avec pompe à engrenages basse pression

Filtre d'aspiration :
10 μ micron



Tuyaux, raccords et écrous en acier
inoxydable AISI 316



Séparateur de condensats
intermédiaire après les deuxième
et troisième étages



Huile synthétique Coltri ST 755
avec formulation spéciale pour
compresseurs HP



En savoir plus sur
l'huile Coltri ST 755



Pressostat basse pression d'huile

Il garantit que le compresseur ne fonctionne que si la pression d'huile en aval de la pompe est supérieure à 1,5 bar.



Soupapes de sécurité après chaque étage de compression



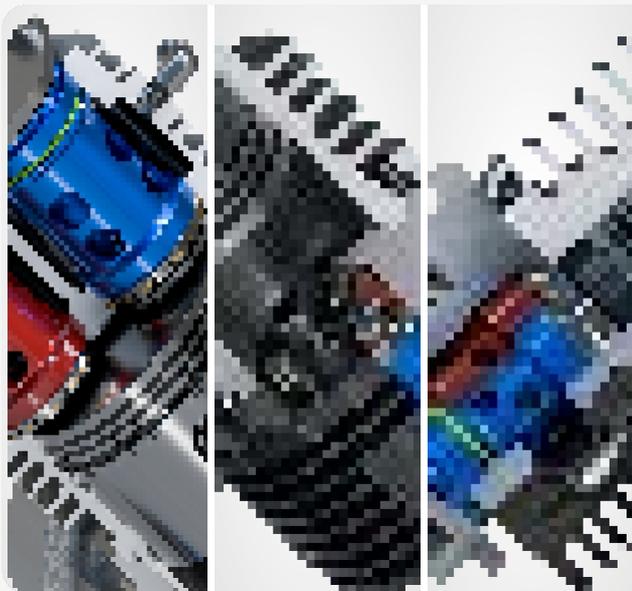
Cylindres spéciaux en fonte à faible rugosité



Bielles en aluminium forgé



Vilebrequin en acier forgé



Souppes à haut débit pour les premier, deuxième et troisième étages



Roulements à rouleaux pour travaux intensifs



Quatrième étage en acier trempé avec 6 segments de piston en fonte spéciale



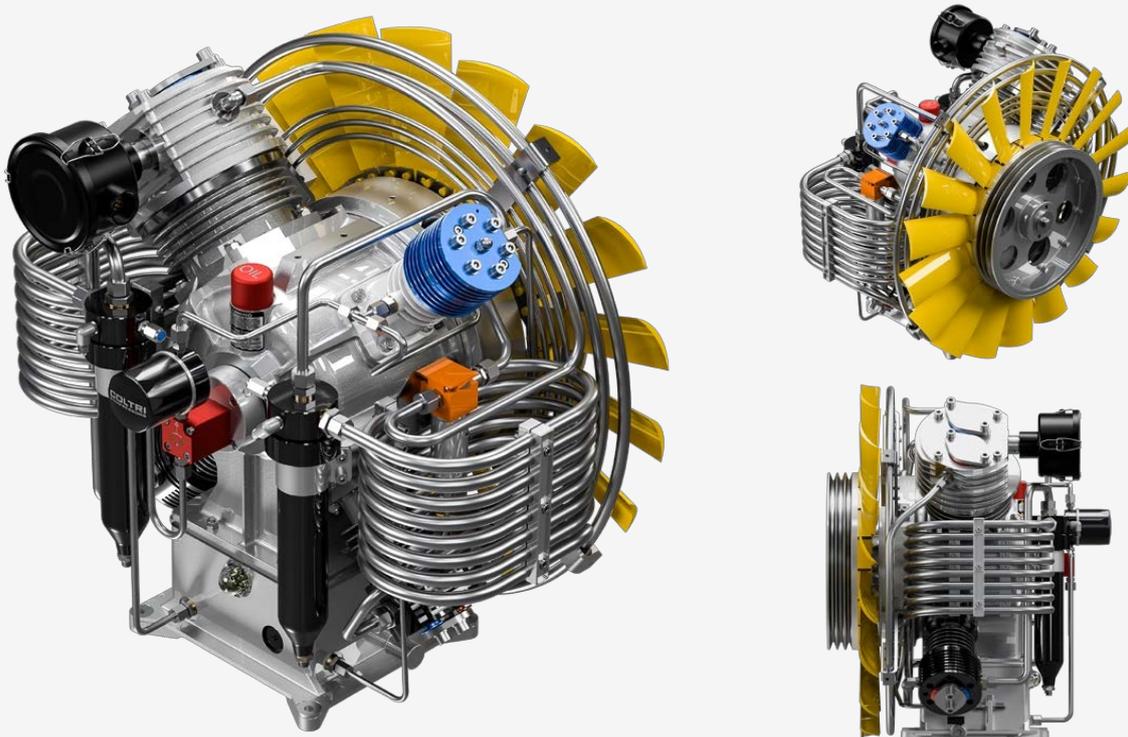
Deuxième et troisième étages avec pistons poussoirs pour éliminer les forces latérales sur les pistons



Certification CE

Données techniques du groupe motopompe MCH 22/36

	OPEN 450 ET	OPEN 550 ET	OPEN 650 ET	OPEN 750 ET
Débit <small>Mesuré pendant le remplissage d'un cylindre de 10 litres de 0 à 200 bars +Tolérance +/- 5 % à une température ambiante de 20 °° C.</small>	450 l/min 27 m ³ /h 15,9cfm	550 l/min 33 m ³ /h 19,4 cfm	650 l/min 39 m ³ /h 23 cfm	750 l/min 45 m ³ /h 26,5 cfm
Vitesse (tr/min)	1 050	1 250		1 420
Nombre d'étages	4			
Nombre de cylindres	4			
Alésage du cylindre 1er étage	120 mm		130 mm	
Alésage du cylindre 2e étage	60 mm			
Alésage du cylindre 3e étage	32 mm			
Alésage du cylindre 4e étage	15 mm			
Course	50 mm			
Sens de rotation (vu du côté volant)	Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (à gauche)			
Type d'entraînement	Courroie trapézoïdale de type A			
Pression intermédiaire 1er étage	~ 3,2 bar			
Pression intermédiaire 2e étage	~ 16 bar			
Capacité du carter d'huile	4 litres			
Pression d'admission max.	1,3 bar _a – 300 millibar			



Équipement standard

Système de purification Hyperfilter

DOUBLE HYPERFILTER cartouche régénérable ou jetable



- 1 Corps Hyperfilter
- 2 Capuchon supérieur
- 3 Joint torique
- 4 Ressort à cartouche
- 5 Cartouche Hyperfilter
- 6 Raccord
- 7 Capuchon inférieur
- 8 Crochet inférieur en acier
- 9 Capuchon inférieur inoxydable
- 10 Capuchon supérieur en feutre
- 11 Disque supérieur en feutre

Système de purification

Pression de service (standard)

Hyperfiltre x 2

250 bar / 330 bar / 360 bar

Pression de service max. (PS)

420 bar

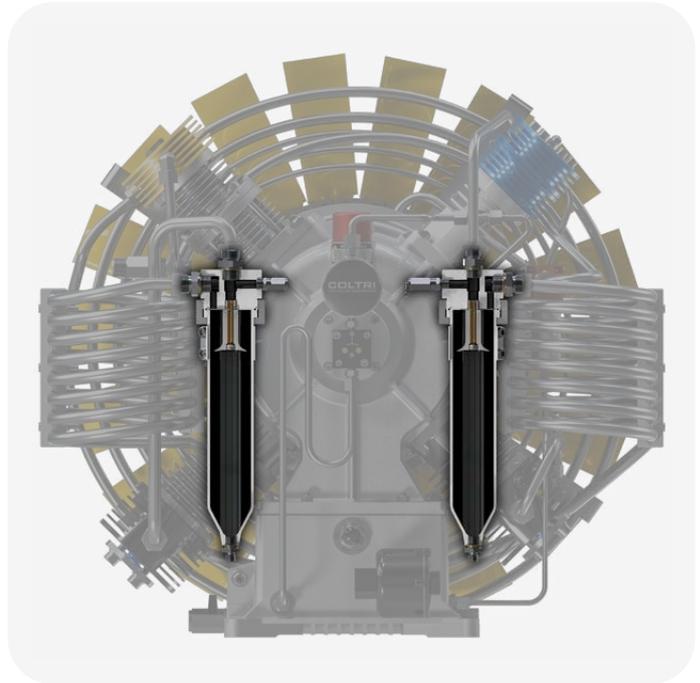
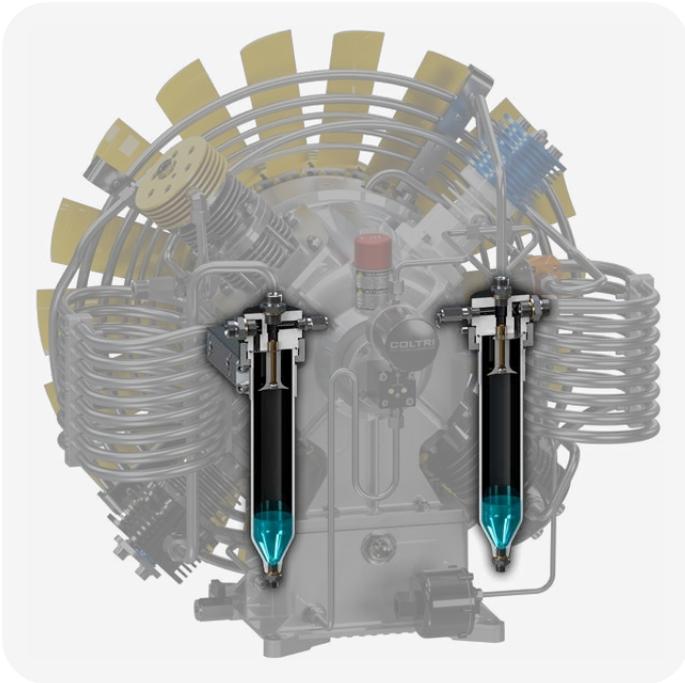
Capacité d'air traitée (température d'entrée d'air dans le filtre 20 °C à 300 bar)¹

3 050 m³

¹ En cas d'utilisation d'une cartouche filtrante sans CATALYSEUR HOPCALITE CO. Lors de l'utilisation d'une cartouche avec élimination du CO, la capacité d'air traitée est réduite d'environ 20%.

Système de séparation

- Séparateur inter-étages après le 2e étage, en aluminium forgé et anodisé
- Double séparateur final pour l'élimination des condensats d'huile/eau
- Soupape de sécurité finale, montée sur le boîtier du séparateur
- Soupape de maintien de pression / clapet anti-retour



Contamination	Teneur maximale selon DIN EN 12021:2014	Qualité de l'air*
H ₂ O	25 mg/m	≤ 10 mg/m
CO	5 ppm(v)	≤ 4
CO ₂	500 ppm(v)	≤ 5
Huile	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

* Mesuré dans nos installations à l'aide d'un analyseur ASCO HORA 160.

1 Uniquement avec une cartouche filtrante spéciale avec CATALYSEUR HOPCALITE CO, et jusqu'à une concentration maximale de 25 ppm de CO dans l'air d'admission. L'air respirable comprimé contient alors au maximum 5 ppm de CO.

2 Le niveau de CO₂ dans l'air d'admission ne doit pas dépasser le niveau maximal de CO₂ conformément à la norme EN 12021:2014

3 Les valeurs indiquées dépassent les normes ISO 8573-1.

Raccord de remplissage

2 Raccord de remplissage au choix : DRV DIN 232 bar et DRV DIN 300 bar.



Raccord de remplissage DRV
DIN 232 bar

COD. DRV232



Raccord de remplissage DRV
DIN 300 bars

COD. DRV300

Dispositif de remplissage	DRV DIN 232	DRV DIN 300
Pression nominale (NP)	250 bar	330 bar
Spécifications techniques	Vanne de remplissage avec ventilation intégrée, avec raccord de bouteille G 5/8" selon EN 144-2 et 477 PN232	Vanne de remplissage avec ventilation intégrée, avec raccord de bouteille G 5/8" selon EN 144-2 et 477 PN300

Tuyau de remplissage

Raccords en acier inoxydable 1200 mm - pression de service maximale 420 bar



Commande du compresseur et système de purge automatique des condensats

- Interrupteur marche/arrêt avec interrupteur de protection du moteur.
- En option : démarrage automatique à 60 bars d'hystérésis.
- Transformateur.
- Pressostat arrêtant le compresseur à la pression finale.
- Vidange de tous les séparateurs entre les différents étages et également du séparateur final pendant le fonctionnement du compresseur. fonctionnement (intervalle de vidange standard toutes les 15 minutes pendant 6 secondes).
- Minuterie pour le dispositif de vidange automatique des condensats.
- Démarrage sous vide intégré (vidange automatique lorsque l'appareil est éteint).
- Réservoir de collecte des condensats de 5 litres, avec silencieux ; capacité d'environ 3 litres, pour une élimination écologique des condensats.
- Les manomètres inter-étages indiquent la pression de service des différents étages de compression. Ces informations sur la pression vous permettent de vérifier l'étanchéité des vannes (entrée et sortie) de chaque étage et d'identifier rapidement les sources potentielles de panne.

Les manomètres inter-étages sont montés dans le châssis du compresseur.



- | | | | | | |
|---|--------------------------------|---|------------------------------------|---|--|
| 1 | Bouton d'alimentation | 4 | Témoin d'alerte niveau d'huile | 7 | Bouton d'urgence |
| 2 | Bouton d'arrêt | 5 | Témoin de sens de marche incorrect | 8 | Température intérieure de la cabine/air refroidi |
| 3 | Bouton de vidange de condensat | 6 | Témoin de présence de tension | 9 | Compteur horaire |

Pressostat électronique

L'instrument permet de visualiser la pression exprimée en bar, psi ou MPa.

Les boutons de programmation permettent de régler la pression d'intervention du contact relais (SPDT) et l'hystérésis. Les réglages sont protégés par des mots de passe à 3 niveaux : fabricant, client et utilisateur final. L'instrument dispose également d'un compteur d'heures et d'un compteur de cycles d'intervention du séparateur, ce qui garantit une amélioration générale du fonctionnement de la station de recharge au fil du temps et la longévité de ses filtres.



Manomètres inter-étages

Les manomètres interétages ont pour fonction d'indiquer la pression de service des différents niveaux de compression. Cette information est indispensable car elle permet de détecter rapidement une éventuelle erreur en vérifiant l'étanchéité des vannes de niveau correspondantes (entrée et sortie). Les manomètres interétages sont montés sur le panneau de commande du compresseur.



- 1 Manomètre d'huile
- 2 Manomètre de 1er étage
- 3 Manomètre de 2e étage
- 4 Manomètre de 3e étage
- 5 Manomètre de 4e étape / pression de service

Fiches disponibles en fonction du moteur électrique



Moteur électrique triphasé 230 V

9 h/200 - 250 V~

50÷60 Hz _____

32 A _____

3P+ _____



Moteur électrique triphasé 400 V

6 h/380 - 415 V~

50÷60 Hz _____

16 A _____

3P+ _____



Moteur électrique triphasé 400 V

6 h/200/346 - 240/415 V~

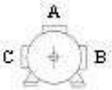
50÷60 Hz _____

32 A _____

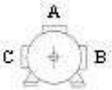
3P+N+ _____



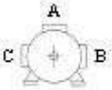
Fiche technique moteur électrique triphasé 7,5 kW

		SPECIFICATIONS TECHNIQUES MOTEUR ÉLECTRIQUE <i>Fiche technique du moteur électrique</i>			Puissance/ Puissance (kW)	Pôles/ Pôles
					7,5	2
					Données 25/06/2015	Rév. 0
Non	Description	Données			U.d.m.	
1	Code Soga / code de référence	150778				
2	Modèle / Type de moteur	MT1 132SB/2				
3	Description	Moteur asynchrone triphasé 7,5 kW, 2 pôles, 400/690 V, 50 Hz				
4	Carcasse du moteur / Taille du châssis	132S				
5	Pôles	2				
6	Type de montage	IM B3				
7	Puissance nominale / Puissance nominale	7,5	7,5	9	[kW]	
8	Facteur de service / Service factor	1,0				
9	Type de service / Duty type	S3-75 %				
10	Tension nominale	400/690	400/690	Δ440-480	[V]	
	Fréquence nominale	50	60	60	[Hz]	
12	Courant nominal / Courant nominal	15/8,7	15/8,7	15	[A]	
13	Vitesse nominale / Vitesse nominale	2870	3440	3440	[min ⁻¹]	
14	Facteur de puissance / Power factor	0,87	0,87	0,87		
15	Couple nominal du moteur / Rated motor torque	25	20,8	25	[Nm]	
17	Courant de démarrage / Courant nominal Courant de démarrage / Courant nominal	6,9			Isp/In	
1	Couple de démarrage / Couple nominal Couple de démarrage/Couple nominal	2,7			Msp/ Mn	
19	Classe d'isolation / Insulation class	F				
20	Degré de protection / Enclosure	IP54				
21	Position du boîtier de raccordement (moteur avec pieds) Terminal box position (motor with feet) 	A				
2	Bornes de puissance / Bornes des câbles d'alimentation	M				
23	Poids	42			[kg]	
24	Roulements	Extrémité d'entraînement	6208			
		Extrémité non motrice	6208			
Remarques : Plaque avec logo Coltri Compressors.						

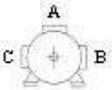
Fiche technique du moteur électrique triphasé 9 kW

		SPECIFICA TECNICA MOTORE EL. <i>Fiche technique du moteur électrique</i>			Puissance/ Puissance (kW)	Poli/ Poles
					9	2
		Données			25/06/2015	Rév. 0
Non	Description	Données			U.d.m.	
1	Code Soga / code de référence	150779				
2	Modèle / Type de moteur	MT1 132 MB/2				
3	Description	Moteur asynchrone triphasé 9 kW, 2 pôles, 400/690 V, 50 Hz				
4	Carcasse du moteur / Taille du châssis	132 M				
5	Pôles	2				
6	Type de montage	IM B3				
7	Puissance nominale / Puissance nominale	9	9	10,5	[kW]	
8	Facteur de service / Service factor	1				
9	Type de service / Duty type	S3-75 %				
10	Tension nominale	400/690	400/690	Δ440-480	[V]	
11	Fréquence nominale	50	60	60	[Hz]	
12	Courant nominal / Courant nominal	18,8/11	18,8/11	18,8	[A]	
13	Vitesse nominale / Vitesse nominale	2880	3450	3450	[min ⁻¹]	
14	Facteur de puissance / Power factor	0,87	0,87	0,87		
15	Couple nominal du moteur / Couple nominal du moteur	29,8	24,9	29,1	[Nm]	
17	Courant de démarrage / Courant nominal Courant de démarrage / Courant nominal	6,3			Isp/In	
18	Couple de démarrage / Couple nominal Couple de démarrage / Couple nominal	2,8			Msp/ Mn	
19	Classe d'isolation / Insulation class	F				
20	Degré de protection / Enclosure	IP55				
21	Position du boîtier de raccordement (moteur avec pieds) Posizione scatola morsettiera (moteur avec pieds)				A	
2	Bornes de puissance / Bornes des câbles d'alimentation	M				
23	Poids	47			[kg]	
24	Roulements	Extrémité d'entraînement	6308			
		Extrémité non motrice	6308			
Remarques/commentaires : Plaque avec logo Coltri Compressors.						

Fiche technique du moteur électrique triphasé 11 kW

		SPECIFICA TECNICA MOTORE EL. <i>Fiche technique du moteur électrique</i>			Puissance/ Puissance (kW)	Pôles/ Pôles
					11	2
		Données			Données	Rév.
		24/06/2015			0	
Non	Description	Données			U.d.m.	
1	Code Soga / code de référence	124545				
2	Modèle / Type de moteur	MT1 132 MC/2				
3	Description	Moteur asynchrone triphasé 11 kW, 2 pôles, 400/690 V, 50 Hz				
4	Carcasse moteur / Taille du châssis	132 M				
5	Pôles	2				
6	Type de montage	IM B3				
7	Puissance nominale / Puissance nominale	11	11	13	[kW]	
8	Facteur de service / Service factor	1,0				
9	Type de service / Duty type	S3-75 %				
10	Tension nominale	400/690	400/690	Δ 440-480	[V]	
	Fréquence nominale	50	60	60	[Hz]	
12	Courant nominal / Courant nominal	23/13,3	23	23	[A]	
13	Vitesse nominale / Vitesse nominale	2910	3500	350	[min ⁻¹]	
14	Facteur de puissance / Power factor	0,87	0,91	0,87		
15	Couple nominal du moteur / Couple nominal du moteur	36	3	35,5	[Nm]	
17	Courant de démarrage / Courant nominal Courant de démarrage / Courant nominal	6,8			Isp/In	
18	Couple de démarrage / Couple nominal Couple de démarrage / Couple nominal	2,7			Msp/Mn	
19	Classe d'isolation / Insulation class	F				
20	Degré de protection / Enclosure	IP55				
21	Position du boîtier de raccordement (moteur avec pieds) Terminal box position (motor with feet) 	A				
2	Bornes de puissance / Bornes des câbles d'alimentation					
23	Poids	52			[kg]	
24	Roulements	Extrémité d'entraînement	6308			
		Extrémité non motrice	6308			
Remarques/commentaires : Plaque avec logo Coltri Compressors.						

Fiche technique du moteur électrique triphasé 15 kW

		SPECIFICA TECNICA MOTORE EL. <i>Fiche technique du moteur électrique</i>			Puissance/ Puissance (kW)	Pôles/ Pôles
					15	2
		Données			25/06/2015	Rév. 0
Non	Description	Données			U.d.m.	
1	Code Soga / code de référence	150791				
2	Modèle / Type de moteur	MT1 132 MD/2				
3	Description	Moteur asynchrone triphasé 15 kW, 2 pôles, 400/690 V, 50 Hz				
4	Carcasse du moteur / Taille du châssis	132 M				
5	Poli / Polonais	2				
6	Type de montage	IM B3				
7	Puissance nominale / Puissance nominale	15	15	18	[kW]	
8	Facteur de service / Service factor	1,0				
9	Type de service / Duty type	S3-75 %				
10	Tension nominale	400/690	400/690	440-480Y	[V]	
	Fréquence nominale	50	60	60	[Hz]	
12	Courant nominal / Courant nominal	31/17,9	31/17,9	31	[A]	
13	Vitesse nominale / Vitesse nominale	2920	3500	3500	[min ⁻¹]	
14	Facteur de puissance / Power factor	0,86	0,91	0,86		
15	Couple nominal du moteur	49	41	49,1	[Nm]	
17	Courant de démarrage / Courant nominal Courant de démarrage / Courant nominal	7,2			Isp/In	
18	Couple de démarrage / Couple nominal Couple de démarrage / Couple nominal	2,5			Msp/Mn	
19	Classe d'isolation / Insulation class	F				
20	Degré de protection / Enclosure	IP55				
21	Position du boîtier de raccordement (moteur avec pieds) Terminal box position (motor with feet) 	A				
2	Bornes de puissance / Bornes des câbles d'alimentation	M				
23	Poids	59			[kg]	
24	Roulements	Extrémité d'entraînement	6308			
		Extrémité non motrice	6308			
Remarques/commentaires : Plaque avec logo Coltri Compressors.						

En option

Système de contrôle du filtre Presec.

Comprend

Capuchon de filtre avec capteur, unité de contrôle de l'+, cartouche d'+.

À installer avec le système de filtration Hyperfilter sur le compresseur.

Si vous choisissez le système Presec, vous ne pouvez pas installer le système SAM ou le CO SafeGuard.

Le système Presec est relié à la première cartouche filtrante par une sonde et détecte son état de saturation en transmettant à l'indicateur les signaux de commutation correspondants. Si la cartouche filtrante est saturée, le compresseur est arrêté et ne peut être redémarré tant que la cartouche n'a pas été remplacée. Le système Presec affiche 4 niveaux de saturation de la cartouche à l'aide de 3 relais reliés à 3 voyants LED :

Voyant vert fixe (a) :

- Le système est opérationnel ; cartouche OK

Voyant jaune (b) :

- Pré-alarme ; la cartouche est presque vide et doit être remplacée rapidement.

Voyant rouge (c) :

- Alarme ; retirez la cartouche et remplacez-la immédiatement. Bouton rouge (c) :
- Alarme ; cartouche filtrante manquante ou système de filtration interrompu ; le compresseur s'arrête et ne peut être remis en marche sans insérer une nouvelle cartouche ou sans trouver la source de l'alarme.

Lorsque le voyant jaune clignote (b), le voyant vert fixe (a) reste allumé car la cartouche filtrante n'est pas complètement saturée. Si aucun voyant LED ne s'allume, cela signifie que le PRESEC n'est pas alimenté ou que le système électrique est défectueux.

Valeurs de saturation du filtre

Lumière	Humidité (mg/m ³)
Vert	15 - 20
Jaune	20 - 25
Rouge	> 25



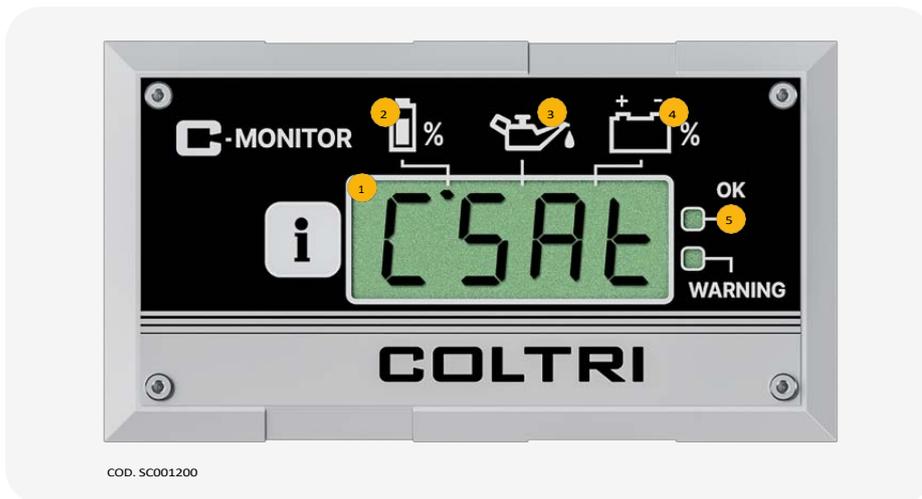
Schéma de câblage pour le raccordement



C - Moniteur

Système de surveillance du filtre final, vidange d'huile et interface technique.

L'interface se compose d'un écran LCD, d'une **1** de boutons et de deux voyants (,). Les **2** décimaux à côté des chiffres sont des voyants lumineux qui indiquent les alarmes ou les avertissements en cours. Chaque point est associé à une icône explicative (, , ,). L'icône **3** indique une condition d'alarme tandis que le symbole **4** indique un fonctionnement normal. Appuyez sur le bouton **5** pour faire défiler les différentes fonctions du menu. Lorsque vous appuyez sur le bouton, la fonction s'affiche, puis les données correspondantes s'affichent après deux secondes.



- 1** Affichage
- 2** Saturation de la cartouche
- 3** Indication de service Niveau de charge de la batterie
- 4** Indicateur de fonctionnement
- 5**

CO SafeGuard - Analyseur de monoxyde de carbone personnel et sécurisé

CO SAFEGUARD peut analyser la teneur en monoxyde de carbone dans tout mélange de gaz respirables, y compris l'air. Peut être connecté au compresseur pour une surveillance continue ou dans n'importe quel environnement (en mode diffusion). Avertit les opérateurs en cas de concentration dangereuse.

CO SAFEGUARD est facile à utiliser et permet à l'utilisateur de vérifier personnellement si le mélange gazeux ou l'air est exempt de monoxyde de carbone. Indispensable pour les centres de plongée afin de contrôler l'air dans le compresseur et pour les plongeurs lors de leurs immersions.

CO SAFEGUARD est un appareil de mesure entièrement numérique équipé de deux alarmes visuelles et sonores qui se déclenchent lorsque la concentration en monoxyde de carbone dépasse les valeurs définies. Il est basé sur un capteur électrochimique de pointe offrant une stabilité à long terme. Le capteur de monoxyde de carbone peut être remplacé et calibré sans l'aide du fabricant. L'appareil peut lire 5 ppm (parties par million), conformément à la norme EN 12021.

Si vous choisissez le CO SafeGuard, vous ne pouvez pas installer le système SAM ou le système Presec.



- 2**
- 1** Affichage
- 3** Bouton marche/arrêt
- 4** Boutons de configuration Vis de fixation Carte électronique
- 5**

Réfrigérateur Tornado - Sèche-linge

Utilisé sur la gamme Prime (Mark III Silent, Super Silent) et la gamme Heavy Duty (Silent, Open).

Sécheur pour air comprimé haute pression. Durée de vie du filtre jusqu'à 3 fois plus longue.

- Meilleure qualité de l'air
- Moins de corrosion des pièces mécaniques
- Remplissage des cylindres avec un pourcentage d'humidité constant

Le réfrigérateur Tornado est un accessoire pour nos stations de recharge à usage professionnel qui fonctionne entre les séparateurs et le système de filtration. Disponible en versions 350 ou 420 bars.

Fonctionnement du Tornado

L'air chaud et humide entrant passe dans l'évaporateur de cette machine, à l'intérieur duquel il se refroidit. Cela permet à l'humidité de se condenser. La condensation est ensuite facilement éliminée du séparateur, ce qui garantit une amélioration globale du fonctionnement de la station de recharge au fil du temps et la longévité de ses filtres.



Écran tactile 7 pouces

Si l'écran tactile est utilisé, le pressostat électronique sera installé.

Le panneau couleur 7 pouces avec écran tactile intégré offre des fonctions avancées pour la gestion de systèmes complexes :

- Affichage en temps réel de la pression de la dernière étape via un manomètre numérique couleur.
- Réglage du point de consigne de pression à partir de la page des paramètres pour plus de flexibilité et de contrôle.
- Affichage de la température de la cabine pour garantir des conditions optimales.
- Affichage des alarmes sur la page principale pour une réponse rapide en cas de problème.

Paramètres de maintenance :

- Réglage de la température de la cabine via un clavier numérique.
- Clé virtuelle pour redémarrage manuel (marche/arrêt) ou automatique avec hystérésis de pression.
- Réglage de l'heure via un clavier virtuel pour : heures de fonctionnement, vidange d'huile, remplacement du filtre à huile et remplacement du filtre d'aspiration



Système d'analyse multi-gaz (SAM)

Le système d'analyse multigaz Coltri est un instrument de mesure capable de surveiller la qualité de l'air. Son application comprend la surveillance continue des gaz ambiants, des chambres hyperbares, de la sécurité, du domaine médical et de la qualité de l'air.

Si vous choisissez le système SAM, vous ne pouvez pas installer le système CO SafeGuard ou Presec.

Capteurs disponibles :

- Oxygène O₂
- Dioxyde de carbone CO₂
- Monoxyde de carbone CO
- Humidité H₂O
- Température du gaz
- COV (composés organiques volatils)
- Hélium dans l'air



Capteur CO+ CO₂
+ H₂O
COD. SC000727/A



Capteur CO+ CO₂
+ H₂O avec COV
COD. SC000727/B

Spécifications générales

Tension d'entrée requise	10-35 Vcc
Batterie interne	Batterie lithium-ion rechargeable. Une cellule 1400 mAh Li ion 3,7 V
Capteurs	Jusqu'à 6 capteurs
Sortie	Alarme sonore
Connexion série	1 interface RS232. Vitesse de transmission jusqu'à 115 000 bauds, interface RS485 sur demande.
Résolution de mesure	Convertisseur A/N bipolaire 24 bits. Dérive dans la compensation automatique de température.
Taux de conversion	10 ms
Temps d'échantillonnage	100 ms (min) pour chaque canal
Précision de mesure du signal	0,1 % de la pleine échelle +/- 1/2 LSB
Dispositif d'entrée	Bouton rotatif avec bouton central
Écran couleur	TFT 320 x 240 pixels, rétroéclairage LED
Intensité lumineuse de l'écran	600 nits (cd/m ²)
Mémoire	Lecteur/enregistreur de carte Micro SD
Microprocesseur	Cortex M4

Alarme Buzzee Une alarme sonore est intégrée à l'appareil.

SérieInterface Interface RS232 standard pour connexion à un PC. Il est possible de lire les mesures à distance et de programmer l'instrument, logiciel disponible sur demande.

de la mémoire non volatile Le SAM est équipé d'une mémoire non volatile qui conserve les données de configuration et les réglages pendant 10 ans sans alimentation.

Panneaux de recharge à distance avec levier



COD. SC000327/1

Pression simple

- 4 robinets à levier
- 1 manomètre
- 4 tuyaux HP 1,20 m - 3,9 ft DIN 232 bar ou DIN 300 bar ou INT/YOKE
- 1 tuyau HP 3 m - 9,8 ft à partir du compresseur



COD. SC000331/1

Double pression

- 4 robinets à levier
- 2 jauges
- 1 régulateur de pression
- 2 tuyaux HP 1,20 m - 3,9 ft DIN 232 bar ou INT/YOKE
- 2 tuyaux HP 1,20 m - 3,9 ft DIN 300 bar
- 1 tuyau HP 3 m - 9,8 ft à partir du compresseur



Raccord de remplissage 232 bar pour robinet à levier avec goupille de sécurité

COD. SC000936



Raccord de remplissage 300 bars pour robinet à levier avec goupille de sécurité

COD. SC000937



Raccord de remplissage INT/ YOKE pour robinet à levier avec goupille de sécurité

COD. SC000935

Panneaux de charge à distance



COD. SC000325/I

Panneau de charge à pression unique

- 4 DRV DIN 232 bar ou DRV DIN 300 bar
- 1 manomètre
- 4 tuyaux HP 1,20 m - 3,9 ft
- 1 tuyau HP 3 m - 9,8 ft à partir du compresseur



COD. SC000329/I

Double pression Panneau de charge

- 2 DRV DIN 232 bar
- 2 DRV DIN 300 bars
- 2 manomètres
- 1 régulateur de pression
- 4 tuyaux HP 1,20 m - 3,9 ft
- 1 tuyau HP 3 m - 9,8 ft depuis le compresseur



Raccord de remplissage DRV
DIN 232 bar

COD. DRV232



Raccord de remplissage DRV
DIN 300 bar

COD. DRV300

Collecteur de remplissage en option



DRV DIN 232 bar avec manomètre

COD. DRV232/MANOM



DRV DIN 300 bar avec manomètre

COD. DRV300/MANOM

Tuyaux



Largeur	COD.
1,5 m / 4,9 ft	SC000461-1500-AIR
2,0 m	SC000461-2000-AIR
3,0 m / 9,8 ft	SC000461-3000-AIR
4,0 m	SC000461-4000-AIR
5,0 m	SC000461-5000-AIR
8,0 m	SC000461-8000-AIR
10,0 m	SC000461-10000-AIR

Domaines d'application



Aerotecnica Coltri S.p.A.

Via dei Colli Storici, 177
25015 Desenzano del Garda - Brescia - Italie

Tél. +39 030 9910301
+39 030 9910297

info@coltri.com



Imprimé sur du papier issu de forêts
gérées durablement.



coltri.com

Visitez notre
showroom en
réalité virtuelle



coltri.com/showroom



COLTRI[®]
COMPRESSORS